

## 2刃圓鼻立銼刀 Corner Radius - 2 Flutes



### > 668V-RW

WC=90 Co=10 HV30=1571 抗折(Rupture)=3750N/mm<sup>2</sup> 粒徑(Grain Size)=0.6μm



### > 668V-R



### > 888V-R

WC=87 Co=12 HRA=92.1 抗折(Rupture)=3800N/mm<sup>2</sup> 粒徑(Grain Size)=0.4μm



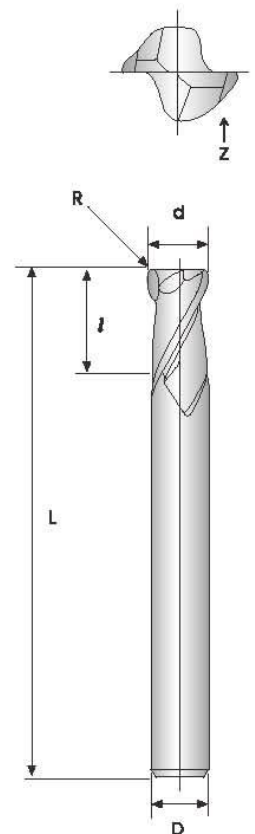
66 Series  
88 Series

### 形狀寸表法 Dimensions

單位 (Unit) : mm

型號 MODE	直徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	角徑 R	刃數 Z	建議售價					
							668V-RW		668V-R		888V-R	
							(NT)	(USD)	(NT)	(USD)	(NT)	(USD)
010012	1	3	50	4	0.1	2	550	17.5	590	18.8	770	24.5
010022	1	3	50	4	0.2	2	550	17.5	590	18.8	770	24.5
010032	1	3	50	4	0.3	2	550	17.5	590	18.8	770	24.5
015022	1.5	4	50	4	0.2	2	550	17.5	590	18.8	770	24.5
015032	1.5	4	50	4	0.3	2	550	17.5	590	18.8	770	24.5
020022	2	6	50	4	0.2	2	550	17.5	590	18.8	770	24.5
020032	2	6	50	4	0.3	2	550	17.5	590	18.8	770	24.5
020052	2	6	50	4	0.5	2	550	17.5	590	18.8	770	24.5
025022	2.5	8	50	4	0.2	2	550	17.5	590	18.8	770	24.5
030022	3	8	50	3	0.2	2	550	17.5	590	18.8	770	24.5
030032	3	8	50	3	0.3	2	550	17.5	590	18.8	770	24.5
030052	3	8	50	3	0.5	2	550	17.5	590	18.8	770	24.5
030102	3	8	50	3	1	2	550	17.5	590	18.8	770	24.5
0300224D	3	8	50	4	0.2	2	550	17.5	590	18.8	770	24.5
0300324D	3	8	50	4	0.3	2	550	17.5	590	18.8	770	24.5
0300524D	3	8	50	4	0.5	2	550	17.5	590	18.8	770	24.5
0301024D	3	8	50	4	1	2	550	17.5	590	18.8	770	24.5
040022	4	10	50	4	0.2	2	550	17.5	590	18.8	770	24.5
040032	4	10	50	4	0.3	2	550	17.5	590	18.8	770	24.5
040052	4	10	50	4	0.5	2	550	17.5	590	18.8	770	24.5
040102	4	10	50	4	1	2	550	17.5	590	18.8	770	24.5
040152	4	10	50	4	1.5	2	550	17.5	590	18.8	770	24.5
050022	5	13	50	6	0.2	2	620	19.7	660	21.0	860	27.4
050032	5	13	50	6	0.3	2	620	19.7	660	21.0	860	27.4
050052	5	13	50	6	0.5	2	620	19.7	660	21.0	860	27.4
050102	5	13	50	6	1	2	620	19.7	660	21.0	860	27.4

\* 切削條件表參考請見第87頁 \* Cutting condition please refer page 87.





## 2刃圓鼻立銼刀 Corner Radius - 2 Flutes

66 Series  
88 Series

### > 668V-RW

WC=90 Co=10 HV30=1571 抗折(Rupture)=3750N/mm<sup>2</sup> 粒徑(Grain Size)=0.6μm



### > 668V-R



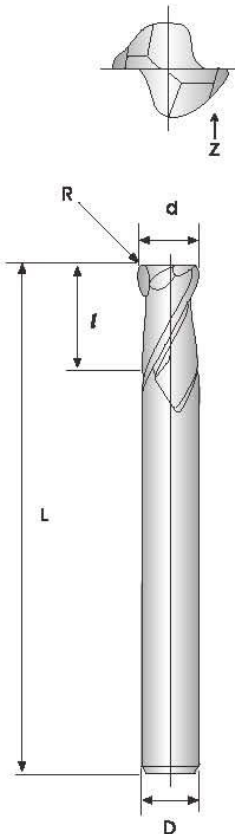
### > 888V-R

WC=87 Co=12 HRA=92.1 抗折(Rupture)=3800N/mm<sup>2</sup> 粒徑(Grain Size)=0.4μm



### 形狀寸表法 Dimensions

單位(Unit): mm



型號 MODE	直徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	角徑 R	刃數 Z	建議售價					
							668V-RW		668V-R		888V-R	
							(NT)	(USD)	(NT)	(USD)	(NT)	(USD)
060022	6	15	50	6	0.2	2	620	19.7	660	21.0	860	27.4
060032	6	15	50	6	0.3	2	620	19.7	660	21.0	860	27.4
060052	6	15	50	6	0.5	2	620	19.7	660	21.0	860	27.4
060102	6	15	50	6	1	2	620	19.7	660	21.0	860	27.4
060152	6	15	50	6	1.5	2	620	19.7	660	21.0	860	27.4
060202	6	15	50	6	2	2	620	19.7	660	21.0	860	27.4
080032	8	20	60	8	0.3	2	1060	33.7	1170	37.2	1530	48.6
080052	8	20	60	8	0.5	2	1060	33.7	1170	37.2	1530	48.6
080102	8	20	60	8	1	2	1060	33.7	1170	37.2	1530	48.6
080152	8	20	60	8	1.5	2	1060	33.7	1170	37.2	1530	48.6
080202	8	20	60	8	2	2	1060	33.7	1170	37.2	1530	48.6
080252	8	20	60	8	2.5	2	1060	33.7	1170	37.2	1530	48.6
080302	8	20	60	8	3	2	1060	33.7	1170	37.2	1530	48.6
100032	10	25	75	10	0.3	2	1490	47.4	1620	51.5	2120	67.4
100052	10	25	75	10	0.5	2	1490	47.4	1620	51.5	2120	67.4
100102	10	25	75	10	1	2	1490	47.4	1620	51.5	2120	67.4
100152	10	25	75	10	1.5	2	1490	47.4	1620	51.5	2120	67.4
100202	10	25	75	10	2	2	1490	47.4	1620	51.5	2120	67.4
100252	10	25	75	10	2.5	2	1490	47.4	1620	51.5	2120	67.4
100302	10	25	75	10	3	2	1490	47.4	1620	51.5	2120	67.4
120032	12	30	75	12	0.3	2	2070	65.8	2250	71.5	2930	93.1
120052	12	30	75	12	0.5	2	2070	65.8	2250	71.5	2930	93.1
120102	12	30	75	12	1	2	2070	65.8	2250	71.5	2930	93.1
120152	12	30	75	12	1.5	2	2070	65.8	2250	71.5	2930	93.1
120202	12	30	75	12	2	2	2070	65.8	2250	71.5	2930	93.1
120252	12	30	75	12	2.5	2	2070	65.8	2250	71.5	2930	93.1
120302	12	30	75	12	3	2	2070	65.8	2250	71.5	2930	93.1

\* 切削條件表參考請見第87頁 \* Cutting condition please refer page 87.