

2刃深溝專用長頸立銼刀 Square Type Long Neck - 2 Flutes



> 662L-DW

WC=90 Co=10 HV30=1571 抗折(Rupture)=3750N/mm² 粒徑(Grain Size)=0.6μm



> 662L-D



> 882L-D

WC=87 Co=12 HRA=92.1 抗折(Rupture)=3800N/mm² 粒徑(Grain Size)=0.4μm

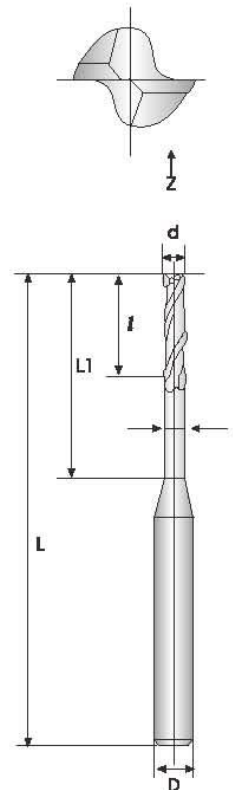


66 Series
88 Series

形狀寸表法 Dimensions

單位(Unit): mm

型號 MODE	直徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	有效長 L1	刃數 Z	建議售價					
							662L-DW		662L-D		882L-D	
							(NT)	(USD)	(NT)	(USD)	(NT)	(USD)
05022	0.5	0.75	50	4	2	2	900	28.6	990	31.5	1290	41.0
05042	0.5	0.75	50	4	4	2	900	28.6	990	31.5	1290	41.0
05062	0.5	0.75	50	4	6	2	900	28.6	990	31.5	1290	41.0
06022	0.6	0.9	50	4	2	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
06042	0.6	0.9	50	4	4	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
06062	0.6	0.9	50	4	6	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
07042	0.7	1.1	50	4	4	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
07062	0.7	1.1	50	4	6	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
08042	0.8	1.2	50	4	4	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
08062	0.8	1.2	50	4	6	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
08082	0.8	1.2	50	4	8	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
09062	0.9	1.4	50	4	6	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
09082	0.9	1.4	50	4	8	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
09102	0.9	1.4	50	4	10	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
10062	1	1.5	50	4	6	2	610	19.4	680	21.6	890	28.3
10082	1	1.5	50	4	8	2	610	19.4	680	21.6	890	28.3
10102	1	1.5	50	4	10	2	610	19.4	680	21.6	890	28.3
10122	1	1.5	50	4	12	2	610	19.4	680	21.6	890	28.3
10162	1	1.5	50	4	16	2	610	19.4	680	21.6	890	28.3
12062	1.2	1.8	50	4	6	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
12082	1.2	1.8	50	4	8	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
12102	1.2	1.8	50	4	10	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
12122	1.2	1.8	50	4	12	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
14062	1.4	2.1	50	4	6	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
14102	1.4	2.1	50	4	10	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
14162	1.4	2.1	50	4	16	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
15062	1.5	2.3	50	4	6	2	610	19.4	680	21.6	890	28.3
15082	1.5	2.3	50	4	8	2	610	19.4	680	21.6	890	28.3
15102	1.5	2.3	50	4	10	2	610	19.4	680	21.6	890	28.3
15122	1.5	2.3	50	4	12	2	610	19.4	680	21.6	890	28.3
15142	1.5	2.3	50	4	14	2	610	19.4	680	21.6	890	28.3
15162	1.5	2.3	50	4	16	2	610	19.4	680	21.6	890	28.3
15182	1.5	2.3	50	4	18	2	610	19.4	680	21.6	890	28.3
15202	1.5	2.3	50	4	20	2	610	19.4	680	21.6	890	28.3
16062	1.6	2.4	50	4	6	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
16082	1.6	2.4	50	4	8	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
16102	1.6	2.4	50	4	10	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
16122	1.6	2.4	50	4	12	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1



* 切削條件表參考請見第87頁 * Cutting condition please refer page 87.



2刃深溝專用長頸立銑刀 Square Type Long Neck - 2 Flutes

66 Series 88 Series

> 662L-DW

WC=90 Co=10 HV30=1571 抗折(Rupture)=3750N/mm² 粒徑(Grain Size)=0.6μm



> 662L-D



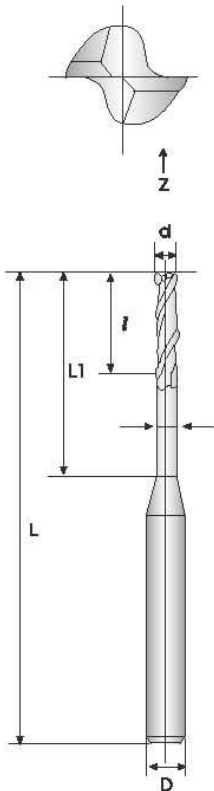
> 882L-D

WC=87 Co=12 HRA=92.1 抗折(Rupture)=3800N/mm² 粒徑(Grain Size)=0.4μm



形狀寸表法 Dimensions

單位(Unit): mm



型號 MODE	直徑 d	刃長 l	全長 L	柄徑 D	有效長 L1	刃數 Z	建議售價					
							662L-DW		662L-D		882L-D	
							(NT)	(USD)	(NT)	(USD)	(NT)	(USD)
18142	1.8	2.4	50	4	14	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
18162	1.6	2.4	50	4	18	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
18182	1.6	2.4	50	4	18	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
18082	1.8	2.7	50	4	8	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
18142	1.8	2.7	50	4	14	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
18202	1.8	2.7	50	4	20	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
20062	2	3	50	4	6	2	610	19.4	680	21.6	890	28.3
20082	2	3	50	4	8	2	610	19.4	680	21.6	890	28.3
20102	2	3	50	4	10	2	610	19.4	680	21.6	890	28.3
20122	2	3	50	4	12	2	610	19.4	680	21.6	890	28.3
20142	2	3	50	4	14	2	610	19.4	680	21.6	890	28.3
20162	2	3	50	4	16	2	610	19.4	680	21.6	890	28.3
20182	2	3	50	4	18	2	610	19.4	680	21.6	890	28.3
20202	2	3	50	4	20	2	610	19.4	680	21.6	890	28.3
25082	2.5	4	50	4	8	2	610	19.4	680	21.6	890	28.3
25102	2.5	4	50	4	10	2	610	19.4	680	21.6	890	28.3
25122	2.5	4	50	4	12	2	610	19.4	680	21.6	890	28.3
25142	2.5	4	50	4	14	2	610	19.4	680	21.6	890	28.3
25162	2.5	4	50	4	16	2	610	19.4	680	21.6	890	28.3
25202	2.5	4	50	4	20	2	610	19.4	680	21.6	890	28.3
30082	3	4.5	50	6	8	2	720	22.9	800	25.4	1040	33.1
30102	3	4.5	50	6	10	2	720	22.9	800	25.4	1040	33.1
30122	3	4.5	50	6	12	2	720	22.9	800	25.4	1040	33.1
30162	3	4.5	60	6	16	2	760	24.2	840	26.7	1100	35.0
30202	3	4.5	60	6	20	2	760	24.2	840	26.7	1100	35.0
30252	3	6	75	6	25	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
35122	3.5	6	50	6	12	2	720	22.9	800	25.4	1040	33.1
35162	3.5	6	60	6	16	2	760	24.2	840	26.7	1100	35.0
35202	3.5	6	75	6	20	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
35252	3.5	6	75	6	25	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
35302	3.5	6	75	6	30	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
40122	4	6	50	6	12	2	720	22.9	800	25.4	1040	33.1
40162	4	6	60	6	16	2	760	24.2	840	26.7	1100	35.0
40202	4	6	75	6	20	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
40252	4	6	75	6	25	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
40302	4	6	75	6	30	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1
40352	4	6	75	6	35	2	830	26.4	920	29.3	1200	38.1

* 切削條件表參考請見第87頁 * Cutting condition please refer page 87.